



842  
860  
842 Mi  
842 Mi-Y

Tours de production de haute précision aux caractéristiques exceptionnelles

*Hochpräzisions-Produktions-Drehmaschine mit außergewöhnlichen Eigenschaften*

High precision and production lathe with exceptional characteristics

**scemama sa**  **SCHAUBLIN**   
MACHINES SA  
www.smsa.ch

**Machines-ouils / neuf et occasion**  
**Machine-tools / new and second-hand**  
**Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht**

Rte de Soleure 145 - 2504 Biel/Bienne SWITZERLAND  
Tel. +41(0)32 344 20 60  
info@scemama.ch - www.scemama.ch



General industry



Optical



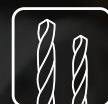
Machinery



Aeronautics and aerospace



Medical dental



Tooling



Equipment



Defense



Energy

842  
860

Tours de production de haute précision  
*Hochpräzisions-Produktions-Drehmaschine*  
High precision and production lathe

## UNE PRÉCISION EXCEPTIONNELLE

Machine de haute précision, idéale pour des applications complexes et également adaptée au tournage dur

## EINE AUSSERGE- WÖHNLICHE PRÄZISION

Eine Hochpräzisionsmaschine, ideal geeignet für komplexe Anwendungen wie auch für Hartdrehen

## OUTSTANDING PRECISION

The perfect high-precision machine for complex applications, also suitable for hard turning



Notre challenge est de répondre rapidement à vos besoins et de trouver avec vous des solutions à vos applications. Nos experts sont des atouts pour vos défis.

Unser Ziel ist es, schnell auf Ihre Anforderungen zu reagieren, Ihnen eine optimale Lösung anzubieten und gemeinsam mit Ihnen neue Einsatzgebiete zu entwickeln. Unsere Experten bieten Spitzenleistungen für Ihre Herausforderungen!

Our mission is to meet your requirements with speed and efficiency working with you to develop new applications. Our experts can rise to your challenges.

Basées sur une construction rigide, nos machines sont modulables en fonction de vos applications. Plusieurs versions sont disponibles, dont la version standard qui est équipée d'un revolver VDI 30 frontal de 16 positions. La version haut de gamme comprend une broche à moteur intégré ainsi qu'un revolver 12 positions d'une excellente précision. Sont disponibles en option la contre-poupée et la contre-broche.

Dank einer robusten Bauweise können unsere Maschinen perfekt an Ihre spezifischen Einsatzgebiete angepasst werden. Es sind mehrere Ausführungen erhältlich. Die Standardausführung ist mit einem vorderen Revolver VDI 30 mit 16 Positionen ausgestattet. Das Spitzenmodell ist mit einer Motor-Spindel ausgestattet und verfügt über einen Revolver mit 12 höchst präzisen Positionen. Reitstock und Gegenspindel sind optional erhältlich.

Our machines are manufactured around a rigid structure, and can be modified to suit your specific area of use. A number of different versions are available, including the standard version with a 16-position frontal VDI 30 turret. The top-of-the-range version includes an integrated spindle and a high precision 12-position turret. A counter spindle and tailstock are available as options.

**Venez découvrir nos vidéos**

**Entdecken Sie unsere Videos**

**Discover our videos**





La broche principale d'une grande précision possède des caractéristiques de couple et de puissance élevées. En option, la contre-broche permet de finir les pièces en garantissant une parfaite coaxialité.

Die auf hohe Genauigkeit ausgelegte Hauptspindel besitzt durch hohe Drehmoment- und Leistungskennwerte. Wahlweise kann die Gegenspindel zum Schlichten der Teile bei gleichzeitiger Gewährleistung perfekter Koaxialität genutzt werden.

The high-precision main spindle features a high torque and performance characteristics. Optionally, the sub-spindle enables parts to be finished while perfect coaxiality is guaranteed.



Le revolver frontal est un standard VDI 30. Il est équipé de 16 positions toutes entraînées.

Der Frontrevolver ist nach VDI 30 ausgelegt. Er verfügt über 16 angetriebene Stationen.

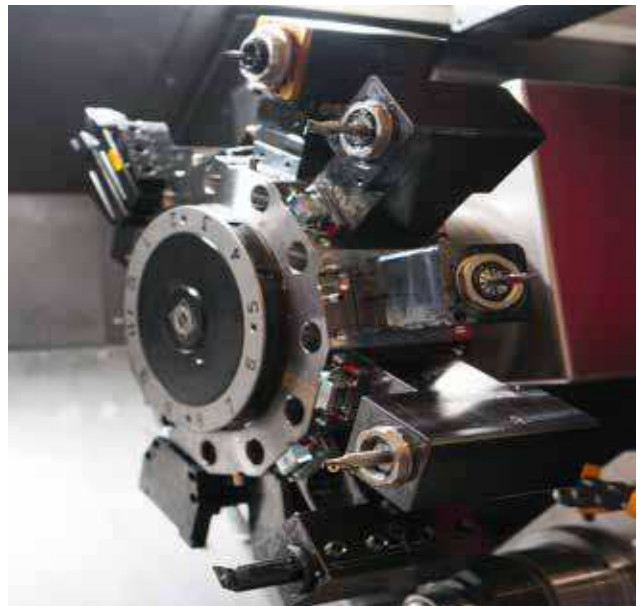
The front turret is a VDI 30 turret. It has 16 stations that are all driven.



Nous travaillons avec des partenaires de renommée mondiale. Fanuc offre des systèmes ultraperformants qui s'adaptent aux besoins spécifiques.

Wir arbeiten mit weltweit renommierten Partnern zusammen. Fanuc bietet unglaublich leistungsstarke und auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnittene Systeme.

We cooperate with partners renowned all over the world. Fanuc offers ultra-performance systems tailored to the specific requirements.

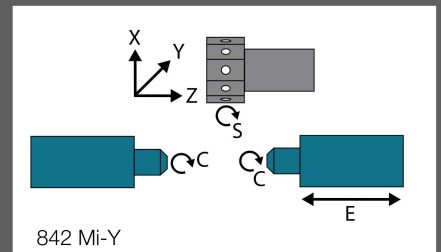
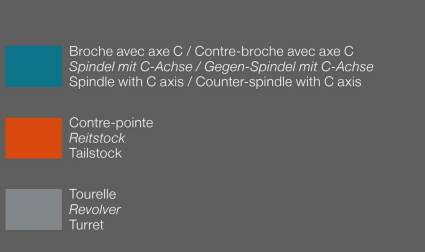
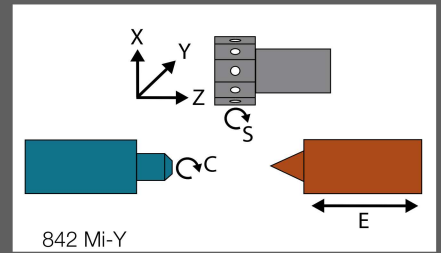
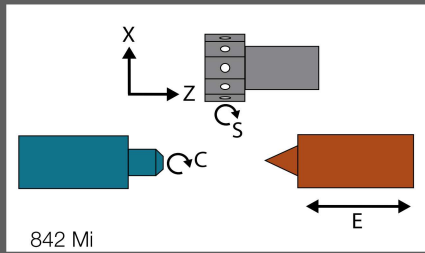
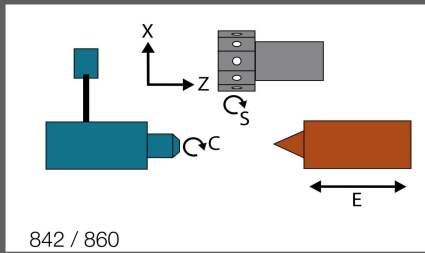
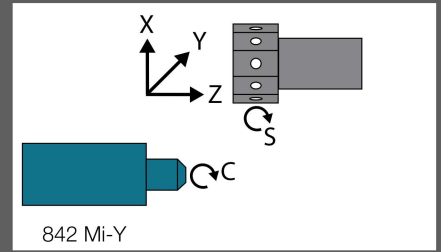
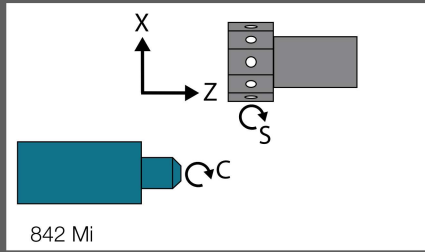
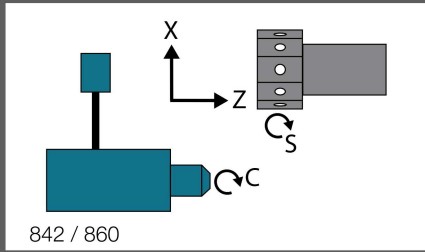


Le revolver radial VDI30 Trifix haute précision permet aussi bien d'usiner en broche qu'en contre-broche. Les 12 positions sont entraînées par un moteur intégré allant à 12'000min-1.

Der hochgenaue VDI30 Trifix Radialrevolver kann gleichermaßen für die Bearbeitung an Haupt- und Gegenspindel genutzt werden. An allen 12 Stationen erfolgt der Antrieb über einen integrierten Motor, der für Drehzahlen bis 12.000 min-1 ausgelegt ist.

The high-precision radial turret VDI30 Trifix can be used both for main spindle and sub-spindle operations. The 12 turret stations are driven by an integrated motor designed for speeds up to 12,000 rpm.

**Configurations possibles - Mögliche Ausführungen - Possible configurations**



Broche avec axe C / Contre-broche avec axe C  
Spindel mit C-Achse / Gegen-Spindel mit C-Achse  
Spindle with C axis / Counter-spindle with C axis

Contre-pointe  
Feitstock  
Tailstock

Tourelle  
Revolver  
Turret

**Implantation - Installation- Installation**

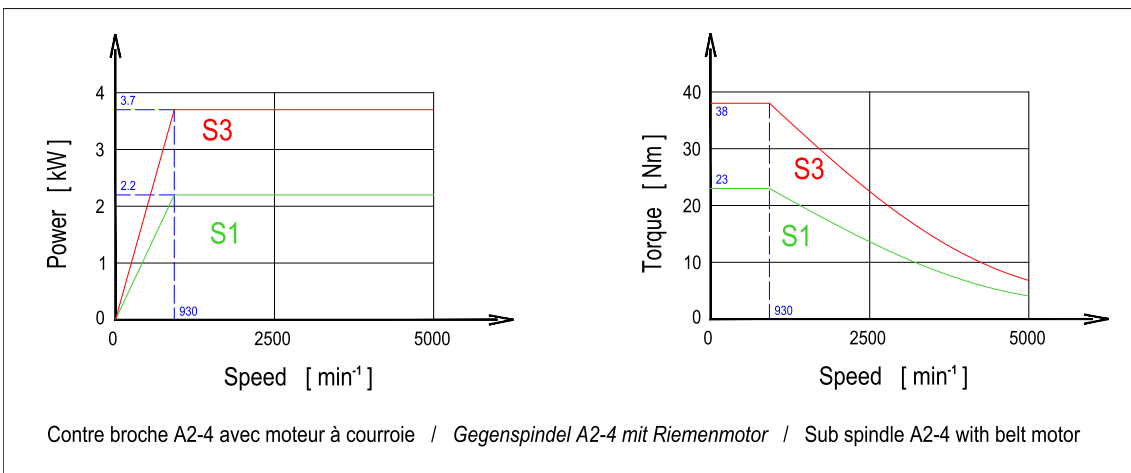
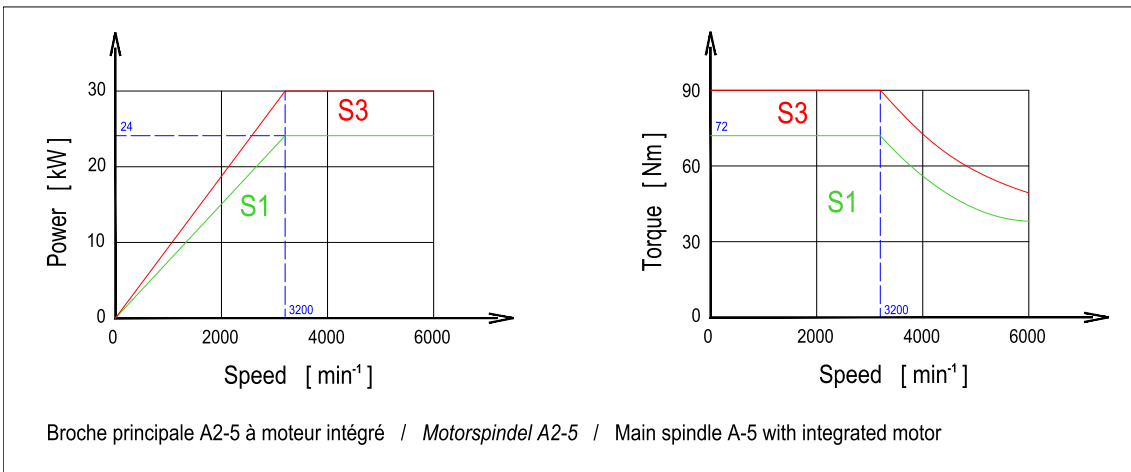
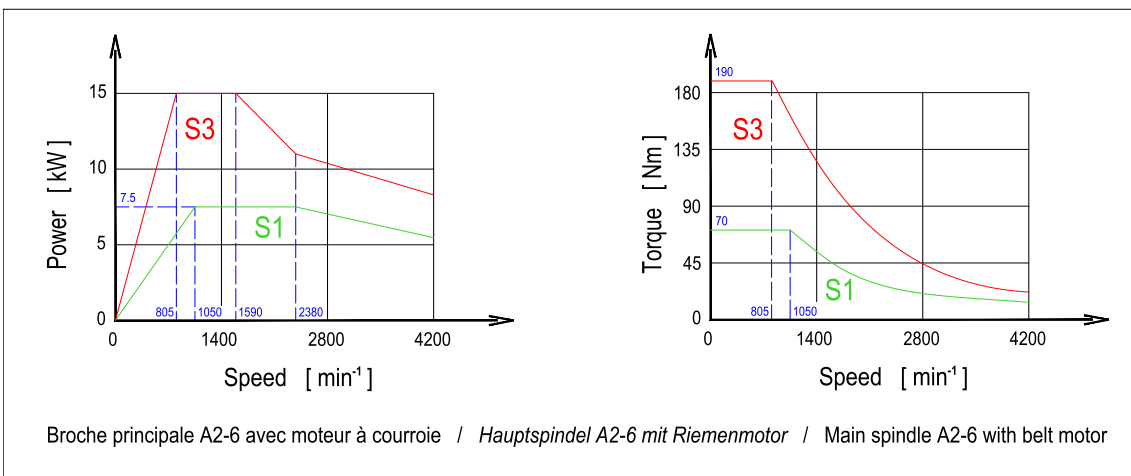
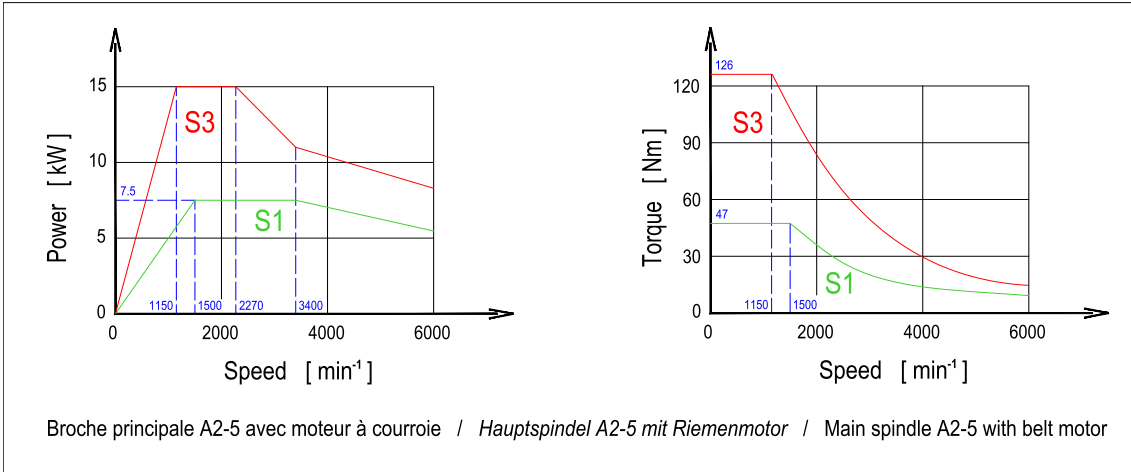


**Electricité / Elektrizität / Electricity**

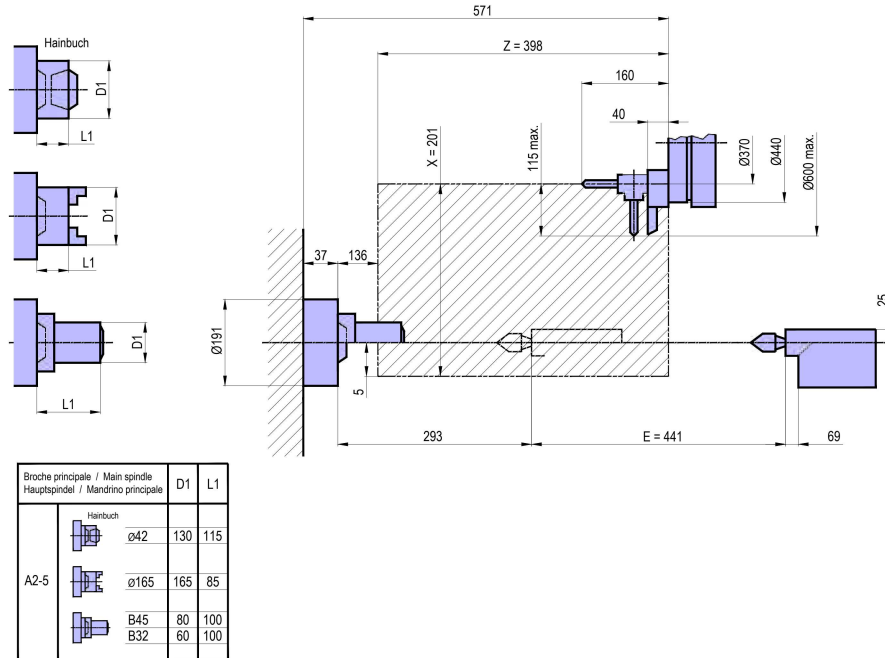
400V / 50Hz  
50A min, 75 A max L1-L2-L3-PE

**Pneumatique / pneumatisch / Pneumatic**

5-7 bar env 10 m<sup>3</sup>/h raccord G 1/4"

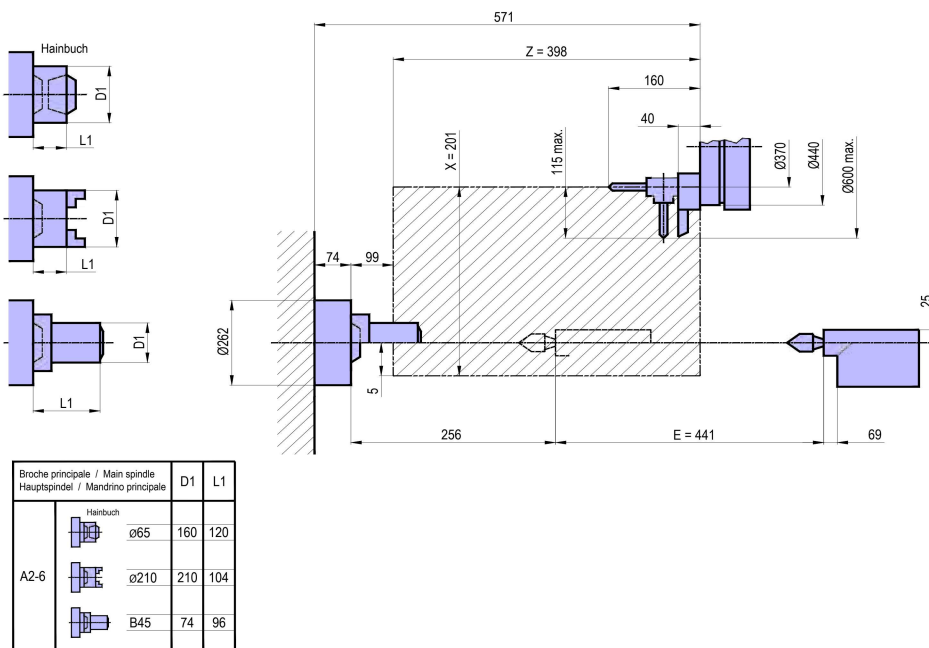


**Aires de travail 842 - Arbeitsbereiche 842 - Working areas 842**



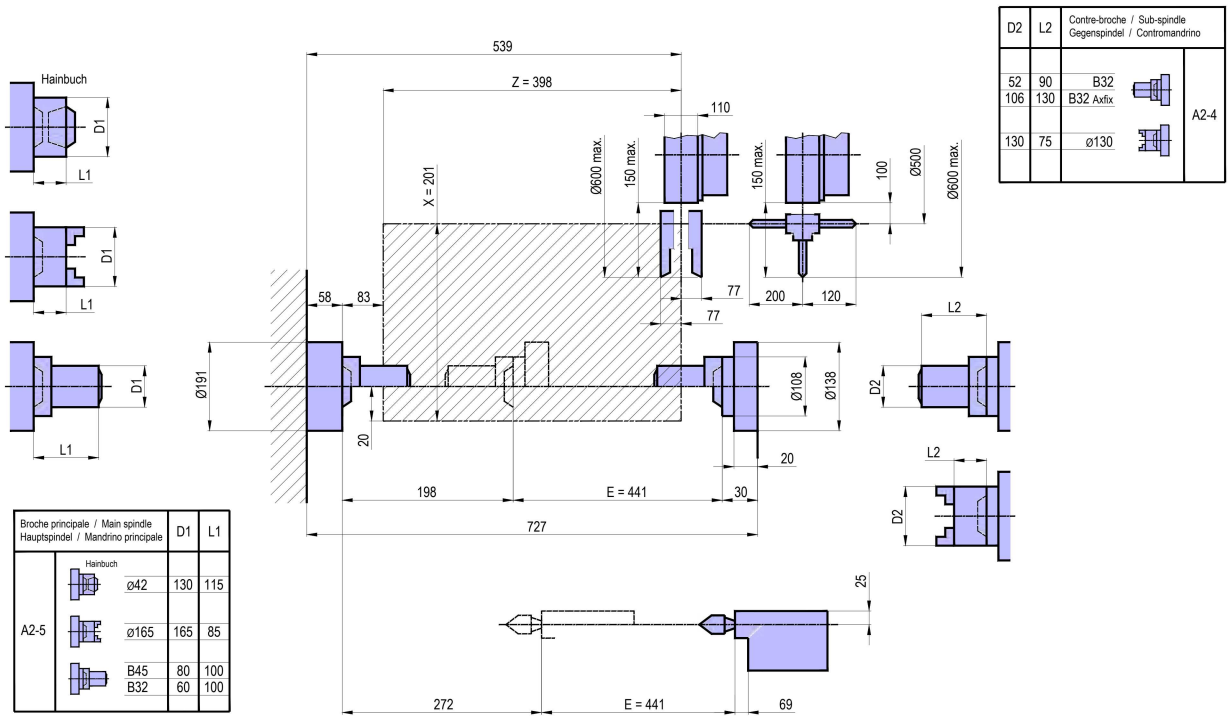
842

**Aires de travail 860 - Arbeitsbereiche 860 - Working areas 860**



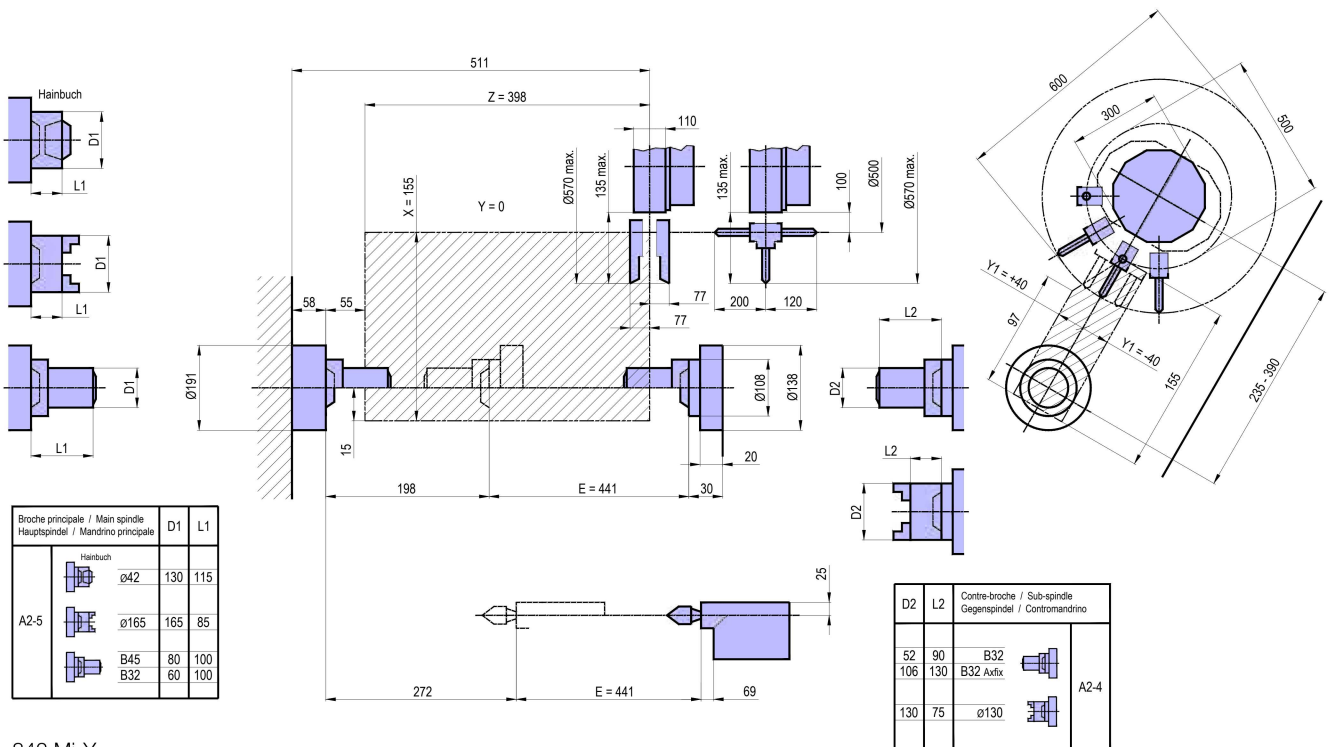
860

Aires de travail 842 Mi - Arbeitsbereiche 842 Mi - Working areas 842 Mi



842 Mi

Aires de travail 842 Mi-Y - Arbeitsbereiche 842 Mi-Y - Working areas 842 Mi-Y



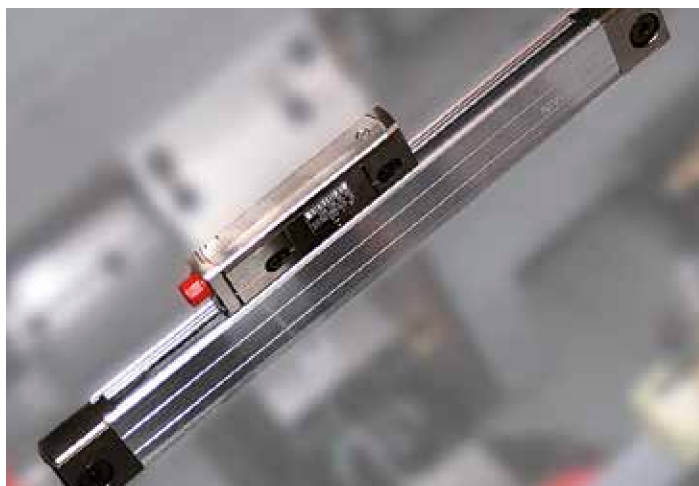
842 Mi-Y



Unité de filtration  
*Automatischer Filtereinheit*  
Coolant filtration unit



Récupérateur de pièces en broche et/ou broche de reprise  
*Werkstückaufnahme an Spindel und/oder Abgreifspindel*  
Workpiece separator on spindle and/or sub-spindle



Règles de mesure sur tous les axes linéaires  
*Maßstäbe auf allen Linearachsen*  
Glasscales on all linear axis



Bras amovible RENISHAW pour mesures d'outils  
*Absetzbares Werkzeugmesssystem RENISHAW*  
Removable RENIS AW tools measuring system



Pompe Haute pression  
*Hochdruckpumpe*  
High pressure pump



Palpeur de mesures pièce  
*Funkmesstaster*  
Part inspection through touch system





avance-barres  
Stangenvorschub  
Bar loader



Ravitailleur  
Stangenlademagazin  
Automatic bar feeding



Purificateur d'air mécanique  
Mechanischer Luftreiniger  
Oil mist extractor



Balise 3 couleurs  
3-Farbige Signalleuchte  
Stack light



Convoyeur à copeaux  
Förderband  
Ship conveyor



Système anti-incendie SIEMENS  
Feuerlöschanlage SIEMENS  
Fire extinguishing system SIEMENS

			842	860
<b>Capacités</b>	<b>Arbeitsbereiche</b>	<b>Capacities</b>		
Diamètre maximum de tournage	Maximaler Drehdurchmesser	Maximal turning diameter	360 mm	360 mm
Longueur maximale de tournage	Maximaler Drehlänge	Maximal turning length	398 mm	398 mm
Distance max entre-pointe	Max distanz zwischen den Spitzen	Max distance between centers	490 mm	450 mm
Distance max entre nez de broches	Max. Abstand zwischen den Spindelnasen	Max. distance between spindle noses	-	-
<b>Broche</b>	<b>Spindel</b>	<b>Spindle</b>		
Nez de broche ISO	Spindel Nase ISO	ISO spindle nose	A2-5	A2-6
Vitesse de broche	Spindeldrehzahl	Spindle speed	0 - 6'000 min <sup>-1</sup>	0 - 4'200 min <sup>-1</sup>
Moteur avec axe C	Motor mit C-Achse	Motor with C axis	Déporté	Déporté
Puissance continu / intermittent	Leistung Dauer- / Unterbrochen	Power continuous / intermittent	7.5 kW / 15 kW	7.5 kW / 15 kW
Couple continu / int.	Drehmoment Dauer- / Unterbrochen	Continuous / intermittent torque	47 Nm / 126 Nm	70 Nm / 190 Nm
Incrément programmable, axe C	Programmierbarer Wegschritt, C-Achse	Programmable increment, C-axis	0.0001°	0.0001°
Passage de barre maximum	Maximaler Stangendurchlass	Maximum throughbore	42 mm	60 mm
Force axiale de serrage réglable S1 hydraulique	Regulierbar axiale Spannkraft S1 hydraulisch	Adjustable axial clamping force S1 hydraulic	250 - 2500 daN	470 - 4700 daN
<b>Contre-broche (Option)</b>	<b>Gegen-Spindel (Optionen)</b>	<b>Counter-spindle (Option)</b>		
Nez de broche ISO	Spindel Nase ISO	ISO spindle nose	-	-
Vitesse de broche	Spindeldrehzahl	Spindle speed	-	-
Moteur avec axe C	Motor mit C-Achse	Motor with C axis	-	-
Puissance continu/intermittent	Leistung Dauer- /Unterbrochen	Power continuous/intermittent	-	-
Couple continu/intermittent	Drehmoment Dauer- /Unterbrochen	Torque continuous/intermittent	-	-
Incrément programmable, axe C	Programmierbarer Wegschritt, C-Achse	Programmable increment, C-axis	-	-
Passage de barre maximum	Maximaler Stangendurchlass	Maximum throughbore	-	-
Force axiale de serrage réglable S3 pneumatique	Regulierbar axiale Spannkraft S3 pneumatisch	Adjustable axial clamping force S3 pneumatic	-	-
<b>Révolver</b>	<b>Revolver</b>	<b>Turret</b>		
Fixation des outils	Werkzeug-Befestigung	Tool holder	VDI 30 Axial	VDI 30 Axial
Nombre de porte-outils (tous entraînés)	Anzahl Werkzeugstationen (alle angetrieben)	Number of tool stations (all driven)	16	16
Section maximale des outils	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge	Maximum tool size	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Puissance continu/intermittent	Leistung Dauer- /Unterbrochen	Power continuous/intermittent	1.1 kW / 3.7 kW	1.1 kW / 3.7 kW
Couple des outils tournants, S2	Drehmoment der angetriebene Werkzeuge, S2	Torque of the rotating tools, S2	7 - 23.6 Nm	7 - 23.6 Nm
Vitesse max outils tournants	Max Drehzahl angetriebene Werkzeuge	Max speed driven tools	4'000 min <sup>-1</sup>	4'000 min <sup>-1</sup>
Temps d'indexage 1 pos.	Schaltzeit 1 Pos.	Indexing time 1 pos.	0.56 s	0.56 s
Arrosage intégré et indexage dans les 2 sens de rotation	Integrierte Kühlmittelzufuhr und Indexierung in beiden Richtungen	Integrated cooling and indexing in both direction	✓	✓
<b>Chariot révolver</b>	<b>Schlitten Revolver</b>	<b>Slide turret</b>		
Course transversale, axe X	Querweg, X-Achse	Transverse stroke, X-axis	201 mm	201 mm
Incrément programmable, axe X (diamètre)	Programmierbarer Wegschritt, X-Achse (Durchmesser)	Programmable increment, X-axis (diameter)	0.0001 mm	0.0001 mm
Course longitudinale, axe Z	Längsweg, Z-Achse	Longitudinal stroke, Z-axis	398 mm	398 mm
Incrément programmable, axe Z	Programmierbarer Wegschritt, Z-Achse	Programmable increment, Z-axis	0.0001 mm	0.0001 mm
Course longitudinale, axe Y	Längsweg, Y-Achse	Longitudinal stroke, Y-axis	-	-
Incrément programmable, axe Y	Programmierbarer Wegschritt, Y-Achse	Programmable increment, Y-axis	-	-
Avances rapides, axes X, Y et Z	Eilgänge, X-, Y- und Z-Achsen	Rapid feed, X-, Y- and Z-axes	20 m/min max	20 m/min max
<b>Chariot contre-broche (Option)</b>	<b>Schlitten Gegenspindel (Optionen)</b>	<b>Slide counter-spindle (Option)</b>		
Course E	Verfahrweg E	Stroke E	-	-
Vitesse E	Vorschub E	Feedrate E	-	-
Incrément programmable, axe E	Programmierbarer Wegschritt, E-Achse	Programmable increment, E-axis	-	-
<b>Contre-pointe motorisée (Option)</b>	<b>Motorisiert Reitstock (Optionen)</b>	<b>Motorized tailstock (Option)</b>		
Cône du fourreau de la broche	Aufnahme Konus der Pinole	Spindle taper	MORSE 3	MORSE 3
Course E	Verfahrweg E	Stroke E	441 mm	441 mm
Vitesse E	Vorschub E	Feedrate E	20 m/min max	20 m/min max
<b>Réservoir de liquide de coupe</b>	<b>Kühlmittel Tank</b>	<b>Tank with coolant</b>		
Capacité du réservoir	Fassungsvermögen des Tanks	Tank capacity	200 l	200 l
Pression de la pompe d'arrosage	Druck der Bewässerung Pumpe	Pressure of watering pump	83 l / min @ 2.4 bar	83 l / min @ 2.4 bar
<b>Encombrement et poids</b>	<b>Abmessungen und Gewicht</b>	<b>Dimensions and weight</b>		
Poids net approximatif de la machine	Ungefähres Nettogewicht der Maschine	Approximate net weight of the machine	4'400 Kg	4'400 Kg
Dimensions L x P x H	Maschinenabmessungen L x T x H	Overall dimensions L x D x H	1895 x 1783 x 1947 [mm]	1895 x 1783 x 1947 [mm]



raise à perçer et à fi eter  
Gewindebohrung Fräser  
Drilling and tapping milling cutter



			42 Mi	42 Mi-Y
<b>Capacités</b>	<b>Arbeitsbereiche</b>	<b>Capacities</b>		
Diamètre maximum de tournage	Maximaler Drehdurchmesser	Maximal turning diameter	350 mm	260 mm
Longueur maximale de tournage	Maximaler Drehlänge	Maximal turning length	398mm	398 mm
Distance max entre-pointe	Max distanz zwischen den Spitzen	Max distance between centers	470 mm	470 mm
Distance max entre nez de broches	Max. Abstand zwischen den Spindelnasen	Max. distance between spindle noses	639 mm	639 mm
<b>Broche</b>	<b>Spindel</b>	<b>Spindle</b>		
Nez de broche ISO	Spindel Nase ISO	ISO spindle nose	A2-5	A2-5
Vitesse de broche	Spindeldrehzahl	Spindle speed	0 - 6'000 min <sup>-1</sup>	0 - 6'000 min <sup>-1</sup>
Moteur avec axe C	Motor mit C-Achse	Motor with C axis	Intégré	Intégré
Puissance continu / intermittent	Leistung Dauer- / Unterbrochen	Power continuous / intermittent	24 kW / 30 kW	24 kW / 30 kW
Couple continu / int.	Drehmoment Dauer- / Unterbrochen	Continuous / intermittent torque	72 Nm / 90 Nm	72 Nm / 90 Nm
Incrément programmable, axe C	Programmierbarer Wegschritt, C-Achse	Programmable increment, C-axis	0.0001°	0.0001°
Passage de barre maximum	Maximaler Stangendurchlass	Maximum throughbore	42 mm	42 mm
Force axiale de serrage réglable S1 hydraulique	Regulierbar axiale Spannkraft S1 hydraulisch	Adjustable axial clamping force S1 hydraulic	250 - 2500 daN	250 - 2500 daN
<b>Contre-broche (Option)</b>	<b>Gegen-Spindel (Optionen)</b>	<b>Counter-spindle (Option)</b>		
Nez de broche ISO	Spindel Nase ISO	ISO spindle nose	A2-4	A2-4
Vitesse de broche	Spindeldrehzahl	Spindle speed	0 - 5'000 min <sup>-1</sup>	0 - 5'000 min <sup>-1</sup>
Moteur avec axe C	Motor mit C-Achse	Motor with C axis	Déporté	Déporté
Puissance continu/intermittent	Leistung Dauer- /Unterbrochen	Power continuous/intermittent	2.2 kW / 3.7 kW	2.2 kW / 3.7 kW
Couple continu/intermittent	Drehmoment Dauer- /Unterbrochen	Torque continuous/intermittent	23 Nm / 38 Nm	23 Nm / 38 Nm
Incrément programmable, axe C	Programmierbarer Wegschritt, C-Achse	Programmable increment, C-axis	0.0001°	0.0001°
Passage de barre maximum	Maximaler Stangendurchlass	Maximum throughbore	24 mm	24 mm
Force axiale de serrage réglable S3 pneumatique	Regulierbar axiale Spannkraft S3 pneumatisch	Adjustable axial clamping force S3 pneumatic	450 - 1'150 daN	450 - 1'150 daN
<b>Révolver</b>	<b>Revolver</b>	<b>Turret</b>		
Fixation des outils	Werkzeug-Befestigung	Tool holder	VDI 30 TRIFIX Radial	VDI 30 TRIFIX Radial
Nombre de porte-outils (tous entraînés)	Anzahl Werkzeugstationen (alle angetrieben)	Number of tool stations (all driven)	12	12
Section maximale des outils	Größter Schaftquerschnitt der Werkzeuge	Maximum tool size	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Puissance continu/intermittent	Leistung Dauer- /Unterbrochen	Power continuous/intermittent	6.7 kW / 11.7 kW	6.7 kW / 11.7 kW
Couple des outils tournants, S2	Drehmoment der angetriebene Werkzeuge, S2	Torque of the rotating tools, S2	16 - 28 Nm	16 - 28 Nm
Vitesse max outils tournants	Max Drehzahl angetriebene Werkzeuge	Max speed driven tools	12'000 min <sup>-1</sup>	12'000 min <sup>-1</sup>
Temps d'indexage 1 pos.	Schaltzeit 1 Pos.	Indexing time 1 pos.	0.5 s	0.5 s
Arrosage intégré et indexage dans les 2 sens de rotation	Integrierte Kühlmittelzufuhr und Indexierung in beiden Richtungen	Integrated cooling and indexing in both direction	✓	✓
<b>Chariot révolver</b>	<b>Schlitten Revolver</b>	<b>Slide turret</b>		
Course transversale, axe X	Querweg, X-Achse	Transverse stroke, X-axis	201 mm	155 mm
Incrément programmable, axe X (diamètre)	Programmierbarer Wegschritt, X-Achse (Durchmesser)	Programmable increment, X-axis (diameter)	0.0001 mm	0.0001 mm
Course longitudinale, axe Z	Längsweg, Z-Achse	Longitudinal stroke, Z-axis	398 mm	398 mm
Incrément programmable, axe Z	Programmierbarer Wegschritt, Z-Achse	Programmable increment, Z-axis	0.0001 mm	0.0001 mm
Course longitudinale, axe Y	Längsweg, Y-Achse	Longitudinal stroke, Y-axis	-	+/- 41 mm
Incrément programmable, axe Y	Programmierbarer Wegschritt, Y-Achse	Programmable increment, Y-axis	-	0.0001 mm
Avances rapides, axes X, Y et Z	Eilgänge, X-, Y- und Z-Achsen	Rapid feed, X-, Y- and Z-axes	30 m/min max	30 m/min max
<b>Chariot contre-broche (Option)</b>	<b>Schlitten Gegenspindel (Optionen)</b>	<b>Slide counter-spindle (Option)</b>		
Course E	Verfahrweg E	Stroke E	441 mm	441 mm
Vitesse E	Vorschub E	Feedrate E	30 m/min max	30 m/min max
Incrément programmable, axe E	Programmierbarer Wegschritt, E-Achse	Programmable increment, E-axis	0.0001 mm	0.0001 mm
<b>Contre-pointe motorisée (Option)</b>	<b>Motorisiert Reitstock (Optionen)</b>	<b>Motorized tailstock (Option)</b>		
Cône du fourreau de la broche	Aufnahme Konus der Pinole	Spindle taper	MORSE 3	MORSE 3
Course E	Verfahrweg E	Stroke E	441 mm	441 mm
Vitesse E	Vorschub E	Feedrate E	30 m/min max	30 m/min max
<b>Réservoir de liquide de coupe</b>	<b>Kühlmittel Tank</b>	<b>Tank with coolant</b>		
Capacité du réservoir	Fassungsvermögen des Tanks	Tank capacity	200 l	200 l
Pression de la pompe d'arrosage	Druck der Bewässerung Pumpe	Pressure of watering pump	83l / min @ 2.4 bar	83l / min @ 2.4 bar
<b>Encombrement et poids</b>	<b>Abmessungen und Gewicht</b>	<b>Dimensions and weight</b>		
Poids net approximatif de la machine	Ungefähres Nettogewicht der Maschine	Approximate net weight of the machine	4'400 Kg	4'600 Kg
Dimensions L x P x H	Maschinenabmessungen L x T x H	Overall dimensions L x D x H	1895 x 1783 x 1947 [mm]	1895 x 1783 x 1947 [mm]

SWISS MADE 

Nous attachons une grande importance à ce que nos produits soient de qualité Suisse.

Wir legen bei der Herstellung unserer Produkte großen Wert auf Schweizer Qualität.

We care a lot that our products are of Swiss quality.



Les tours de haute précision 842 sont conformes aux directives de sécurité édictées par la Communauté Européenne (CE).

En raison des améliorations constantes apportées à nos produits, nous ne pouvons garantir l'exactitude des illustrations, données techniques, dimensions et poids.



Die Hochpräzisions-Drehbänke 842 entsprechend den von der europäischen Gemeinschaft (EG) erlassenden Sicherheits-Vorschriften.

Unsere Produkte werden laufend den Marktbedürfnissen angepasst, daher sind alle Abbildungen, technische Daten, Abmessungen und Gewichtsangaben unverbindlich.



The 842 High precision Lathes are in conformity with the European Community safety regulations (CE).

In view of the constant improvements made to our products, technical data, illustrations, dimensions and weights appearing in this catalogue are subject to change without notice.

## NOS PRODUITS

Tournage / fraisage

## UNSERE PRODUKTE

Drehen / Fräsen

## OUR PRODUCTS

Turning / Milling



**70-CF / 70Mi-CF**

Tours conventionnels de haute précision  
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke  
High Precision conventional Lathes



**102N-CF / 102Mi-CF**

Tours conventionnels de haute précision  
Konventionelle Hochpräzisions-Drehbänke  
High Precision conventional Lathes



**102N-VM-CF**

Tour conventionnel de haute précision  
Konventionelle Hochpräzisions-Drehmaschine  
High Precision conventional Lathe



**HSM 330 / 510**

Centres de fraisage à haute vitesse  
Hoch Geschwindigkeit Bearbeitungszentren  
High speed milling center



**302**

Tour CNC de haute précision  
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen  
High Precision CNC lathe



**225 TM-CNC**

Tour CNC de haute précision  
CNC Hochpräzisions-Drehmaschine  
High Precision CNC lathe



**225 Tm-CNC**

Tour CNC de haute précision  
CNC Hochpräzisions-Drehmaschine  
High Precision CNC lathe



**60-CNC / 100-CNC / 160-CNC**

Centres d'usinage verticaux  
Vertikale Bearbeitungszentren  
Vertical Machining Centers



**125-CCN**

Tours CNC de haute précision  
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen  
High Precision CNC lathe



**180-CCN**

Tours CNC de haute précision  
CNC Hochpräzisions-Drehmaschinen  
High Precision CNC lathe



**842 / 860**

Tours de haute précision et de production  
Hochpräzisions-Produktions-Drehcenter  
High precision and production turning center



**48V / 48V-15K**

Centres d'usinage verticaux compact  
Kompakt Vertikale Bearbeitungszentren  
Compact vertical machining centers



**202 TG**

Machine de production alliant tournage et rectifilage  
Produktionsmaschine die Schleifen und drehen verbindet  
Production machine combining turning and grinding



**Machines-outils / neuf et occasion**  
**Machine-tools / new and second-hand**  
**Werkzeugmaschinen / neu und gebraucht**

Votre | Rte de Soleure 145 - 2504 Biel/Bienne SWITZERLAND  
Tel. +41(0)32 344 20 60  
info@scemama.ch - www.scemama.ch